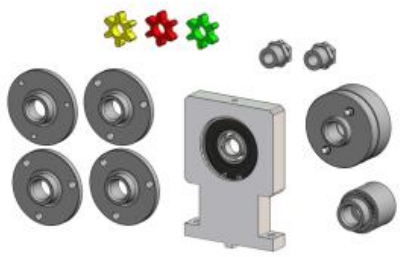
Date d'édition : 08.11.2026



Ref : EWTGUPT500.13

PT 500.13 Jeu d'accessoires accouplements, vibrations des accouplements (Réf. 052.50013)

Nécessite : PT500 et Mesure et acquisition PT 500.04, en option PT 500.05

Le couplage d'éléments de machines tournants est assuré par le biais d'accouplements.
Un accouplement présentant des erreurs de fabrication ou de montage génère des vibrations au niveau de la machine.
Ces vibrations fournissent à leur tour des renseignements sur des défauts ou détériorations spécifiques.
Le jeu d'accessoires PT 500.13 est utilisé pour simuler différents défauts et étudier les répercussions sur le comportement en vibration.
Il permet en outre de comparer les caractéristiques de différents types d'accouplements.
Les accouplements pris en considération sont les accouplements à denture bombée, boulonnés, à plateau et à griffes.
Les accouplements sont montés entre le moteur et l'arbre.
Le dispositif de charge PT 500.05 est nécessaire pour létude du comportement des accouplements en charge.
Le jeu d'accessoires est utilisé avec le système de base de diagnostic de machines PT 500 et monté sur la plaque de base de celui-ci.
Lanalyseur de vibrations assisté par ordinateur PT 500.04 est nécessaire pour la mesure et linterprétation de lessai.
Il comprend tous les capteurs, un amplificateur de mesure et un logiciel danalyse, nécessaires pour étudier les phénomènes vibratoires.

Contenu didactique / Essais
Répercussions d'erreurs d'alignement sur différents types d'accouplement:
accouplement boulonné avec défaut de centrage
accouplement à griffes avec défaut de centrage

Répercussions d'erreurs de fabrication telles que le battement radial, le battement axial et lerreur de pas sur le comportement de marche de la machine
accouplement à plateau sans défaut
accouplement à plateau avec battement radial
accouplement à plateau avec battement axial
accouplement boulonné sans défaut
accouplement boulonné avec erreur de pas
identification d'erreurs d'accouplement à partir du signal de vibration
comportement de marche en fonction de la charge
influence de la dureté de la couronne dentée pour les accouplements à griffes
comparaison de l'accouplement à denture bombée, de l'accouplement boulonné, de l'accouplement à plateau et de l'accouplement à griffes
compréhension et interprétation des spectres de fréquences
manipulation d'un analyseur de vibrations assisté par ordinateur

Date d'édition : 08.11.2026

Les grandes lignes
analyse de vibrations d'accouplements
battement radial, battement axial et erreur de pas
caractéristiques de différents types d'accouplements: accouplement boulonné, accouplement à denture bombée, accouplement à plateau, accouplement à griffes

Les caractéristiques techniques
Accouplement boulonné
- 1 boulon centré
- 1 boulon décentré
-- excentricité du boulon: 1mm
- erreur de pas max.: 180° ±1,909°

Intercalaires pour l'accouplement à griffes
- 98 Shore A (rouge)
- 92 Shore A (jaune)
- 64 Shore D (vert)
- 80 Shore A (bleu, compris dans PT 500)

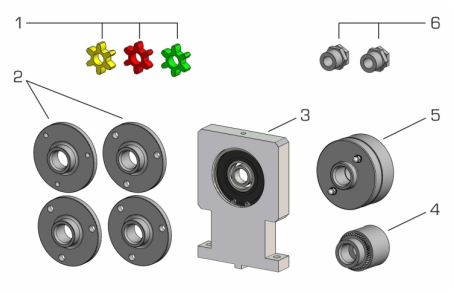
Accouplement à plateau
- battement radial (décentrage): 0,2mm
- battement axial: 0,4 ±0,1mm

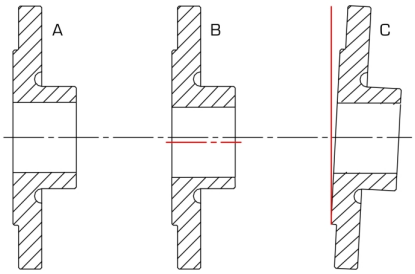
Dimensions et poids
Lxlxh: 400x300x170mm (système de rangement)
Poids: env. 6kg

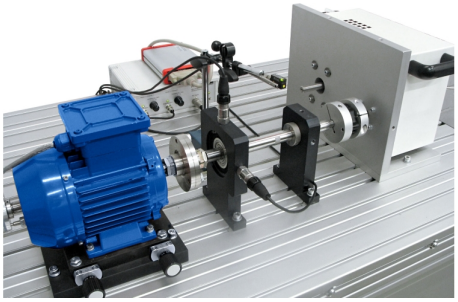
Liste de livraison
1 accouplement à denture bombée
1 accouplement à plateau sans défaut
1 accouplement à plateau avec battement radial
1 accouplement à plateau avec battement axial
1 accouplement boulonné à erreur de pas ajustable
3 étoiles d'accouplement
1 support de palier
1 jeu d'outils
1 système de rangement avec mousse de protection
1 notice

Accessoires disponibles et options
PT500 - Système de diagnostic de machines, appareil de base
PT500.04 - Analyseur de vibrations assisté par ordinateur
PT500.05 - Dispositif de freinage et de charge

Date d'édition : 08.11.2026





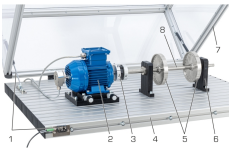


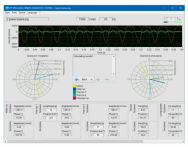


Date d'édition : 08.11.2026

Options

Ref : EWTGUPT500
PT 500 Système de diagnostic de machines, appareil de base (Réf. 052.50000)
Nécessite : Acquisition mesure PT500.04




Afin d'éviter tout endommagement important des machines et d'assurer la réalisation en temps et en heure des opérations de maintenance, il faut avoir connaissance de l'état des machines.
De manière générale, on obtient une bonne évaluation de l'état d'une machine ou des pièces de la machine en étudiant le type et la taille de ses vibrations.
Le système de diagnostic de machines permet de simuler certains dommages et d'étudier leurs répercussions sur le spectre des vibrations.
L'appareil de base PT 500 permet de réaliser des exercices de mesure de vibrations (mesure du déplacement, de la vitesse de vibration et de l'accélération dans le domaine temporel-fréquentiel).
Il peut également être utilisé pour l'équilibrage in situ de rotors rigides et l'alignement d'arbres.
Les principaux composants de l'appareil de base sont les composants mécaniques (accouplement, paliers et arbre avec rotors), le moteur d'entraînement à vitesse de rotation variable via convertisseur de fréquence et génératrice tachymétrique ainsi que l'appareil d'affichage et de commande avec affichage numérique de la puissance et de la vitesse de rotation.
La semelle du moteur repose sur un chariot de moteur, de sorte que le moteur peut être aligné.
La grande plaque de base d'aluminium avec rainures de guidage permet un montage rapide, flexible et précis des différents composants d'essai.
Un capot de protection transparent assure la sécurité nécessaire en fonctionnement et permet une observation aisée des essais.
Un système de rangement pratique abrite efficacement toutes les pièces.
L'analyseur de vibrations assisté par ordinateur PT 500.04 est nécessaire pour la mesure et l'interprétation de tous les essais. Les jeux d'accessoires PT 500.10 à PT 500.19 permettent la simulation reproductible de différents dommages. Le chariot mobile PT 500.01 est recommandé pour l'utilisation flexible du système d'apprentissage.

Contenu didactique / Essais
- introduction à la technique de mesure des vibrations sur des systèmes de machines en rotation:
  principes de base de la mesure de vibrations d'arbres et de paliers

grandeurs de base et paramètres
capteurs et instruments de mesure
influences de la vitesse de rotation et et de la disposition des arbres
influences de la position des capteurs
- équilibrage sur site d'arbres rigides
- influence de l'alignement du moteur et de l'accouplement
- compréhension et interprétation des spectres de fréquences
- manipulation d'un analyseur de vibrations assisté par ordinateur

Les grandes lignes
- unité de base pour la réalisation de nombreux essais de diagnostic de machines avec utilisation de jeux d'accessoires modulaires
- plaque de base en profilé d'aluminium pour le montage rapide et flexible des différents expériences

Caractéristiques techniques
Plaque de base Lxl: 1100x800
- M8-rainures, distance=50mm

Moteur asynchrone avec convertisseur de fréquence
- puissance motrice: 0,37kW
- vitesse de rotation nominale: 2800min^-1^
- plage de vitesses de rotation via convertisseur de fréquence: 100...6000min^-1^
- appareil d'affichage et de commande avec affichage numérique de la puissance et de la vitesse de rotation

2 arbres: Ø=20mm, longueur 300mm, 500mm
2 volants déséquilibrés: Ø=150mm, chacun 1675g, avec masses d'équilibrage interchangeables (vis)
2 paliers: les paliers à roulement sont interchangeables
Accouplement Controlflex ^R^, couple nominal: 15Nm

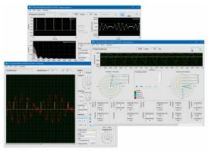
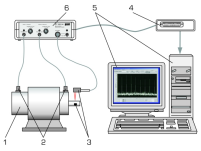
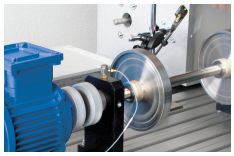
Nécessaire au bon fonctionnement
230V, 50Hz, 1 phase

Dimensions et poids
Lxlxh: 1100x800x500mm (plaque de base + capot)
Lxlxh: 475x420x200mm (appareil de commande)
Lxlxh: 600x390x325mm (système de rangement)
Poids: env. 95kg (total)

Liste de livraison
1 plaque de base avec capot de protection
1 appareil d'affichage et de commande
1 moteur asynchrone avec convertisseur de fréquence
2 arbres
2 volants déséquilibrés
2 accouplements
2 paliers
1 plaque de support
2 dispositifs de serrage
1 jeu d'outils
1

Date d'édition : 08.11.2026

Ref : EWTGUPT500.04
PT 500.04 Analyseur de vibrations assisté par ordinateur (Réf. 052.50004)
Nécessite : PT500


L'analyseur de vibrations assisté par ordinateur a été développé spécialement pour permettre l'interprétation des essais pour le diagnostic de machine de la série PT 500.
Mais l'appareil de mesure peut également être utilisé avec profit pour de nombreux autres essais relatifs aux vibrations (p. ex. TM 150).
Le système comprend deux capteurs d'accélération, un capteur de vitesse de rotation, un amplificateur de mesure à gain ajustable, un box USB et un logiciel d'analyse.
Les caractéristiques du logiciel d'analyse sont les suivantes: oscilloscope bicanal pour les essais dans le domaine temporel, analyseur de spectre bicanal pour les essais dans le domaine fréquentiel, appareil de mesure de l'intensité de vibration, analyse d'enveloppe pour les effets de chocs et les dommages des paliers à roulement, filtre suiveur pour l'enregistrement de courbes de montée en puissance, représentation des orbitales et module d'équilibrage in situ des rotors rigides dans un et deux plans.
Le logiciel permet d'appliquer différentes méthodes d'analyse à un signal de vibration et d'en comparer l'efficacité.
Il devient ainsi facile de déterminer les avantages et les inconvénients des différentes techniques.
Le processus d'équilibrage est expliqué pas à pas.
Le logiciel possède une interface claire et est facile d'utilisation. Une aide en ligne explique les différentes fonctions.
Les résultats des mesures peuvent être imprimés.
Les câbles, supports et éléments de fixation sont fournis.

Contenu didactique / Essais
en association avec les essais de la série PT 500 dans son ensemble, les sujets suivants peuvent être traités:
- faire connaissance avec des signaux de vibration
- bonne utilisation de l'analyse de la transformée de Fourier rapide (FFT)
- mesure de la vitesse de rotation, du déplacement de vibration, de la vitesse de vibration et de l'accélération évaluation de l'état vibratoire d'une machine
- analyse des dommages des paliers à roulement et des réducteurs à l'aide de spectres d'enveloppe
- détection des fissures sur les arbres à l'aide de courbes de montée en puissance et d'une analyse d'ordre
- mesure des vibrations dues au balourd de rotors rigides dans 1 et 2 plans

Les grandes lignes
- logiciel polyvalent et performant pour l'analyse des vibrations
- supporte tous les essais pour le diagnostic de machine de la série PT 500
- convient pour l'équilibrage in situ des rotors dans un et deux plans

Caractéristiques techniques
Capteurs d'accélération
- plage de fréquences: 1?10000Hz
- sensibilité: 100mV/g
- fréquence de résonance: 25kHz

Capteur optique de vitesse de rotation
- portée: 3?150mm
- laser classe II, longueur d'onde: 650nm

Amplificateur de mesure
- gain ajustable: x1, x10, x100

- alimentation par bloc d'alimentation 12VCC
- Lxlxh: 230x220x80mm

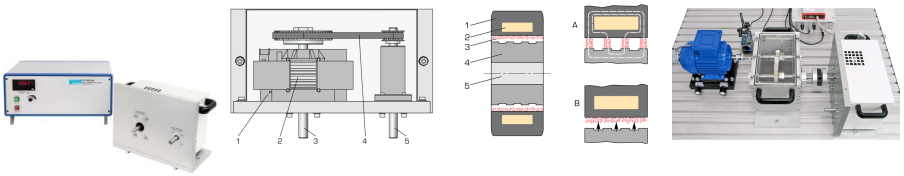
Box USB
- 16 entrées analogique, 2 sorties analogique
- 4 entrées/sorties numérique chaque

Dimensions et poids
xlxh: 600x400x220mm (système de rangement)
Poids: env. 6kg

Nécessaire au fonctionnement
230V, 50Hz, 1 phase
PC avec Windows

Liste de livraison
1 amplificateur de mesure
2 capteurs d'accélération
1 capteur de vitesse de rotation avec support et ruban réflecteur
1 CD avec logiciel GUNT + câble USB
1 boîte USB + câble de données
1 clé mixte de 13
1 système de rangement avec mousse de protection
1 notice

Ref : EWTGUPT500.05
PT 500.05 Dispositif de freinage et de charge (Réf. 052.50005)
Nécessite : PT500



Beaucoup de phénomènes de vibration ne sont représentables qu'en charge.
Pour générer des vibrations dépendant du couple, p. ex. dans des transmissions à engrenages ou des moteurs électriques, on utilise un dispositif de freinage et de charge.
Il est constitué d'un frein à particules magnétiques et d'un appareil d'affichage et de commande.
Le couple de freinage est ajustable finement sur l'appareil d'affichage et de commande.
Le courant d'excitation est alors pris comme mesure du couple de freinage et affiché numériquement sur un écran.
Un entraînement à courroie intégré et un deuxième arbre de sortie confèrent au frein deux plages de couples et de vitesses de rotation.
L'énergie est transformée en chaleur par le frein et dissipée dans l'environnement par un ventilateur.
Le frein se monte rapidement et avec précision sur la plaque rainurée de l'appareil de base PT 500.
Le dispositif PT 500.05 est utilisé avec les jeux d'accessoires suivants:
PT 500.13 Accouplements
PT 500.14 Courroie d'entraînement
PT 500.15 Dommages aux engrenages
PT 500.19 Vibrations électromécaniques

Les grandes lignes

Date d'édition : 08.11.2026

- génération d'un couple de charge
- deux plages de vitesse de rotation et de couple
- frein ventilé à particules magnétiques avec appareil d'affichage et de commande

Caractéristiques techniques
Puissance à régime constant: env. 450W/3000min-1

Rapport de transmission entre les arbres du frein: i=3

Fonctionnement direct du frein
- plage de vitesses de rotation: 200...2000min-1
- couple de freinage: 1...10Nm

Fonctionnement via entraînement à courroie
- plage de vitesses de rotation: 600...6000min-1
- couple de freinage: 0,3...3,3Nm

Nécessaire ua fonctionement
230V, 50Hz, 1 phase

Dimensions et poids
Lxlxh: 460x410x200mm (appareil d'affichage et de commande)
Lxlxh: 600x400x320mm (système de rangement)
Poids: env. 30kg

Liste de livraison
1 frein à particules magnétiques
1 appareil d'affichage et de commande
1 système de rangement avec mousse de protection
1 notice