

Date d'édition : 01.04.2025

Ref : EWTGUMT220

MT 220 Station de montage, suralimentation gaz dans la technologie de l'hydrogène (Réf. 051.22000)



Les compresseurs sont essentiels pour l'utilisation de l'hydrogène: ils compriment l'hydrogène après électrolyse et permettent ainsi un stockage peu volumineux, par exemple. Avec MT 220, le montage des tuyauteries de l'appareil est réalisé par les apprentis eux-mêmes. Ce travail comprend également le pliage et la coupe des tuyaux à longueur. Une vérification d'étanchéité finale complète la gamme des essais.

Contenu didactique / Essais

Les grandes lignes

Les caractéristiques techniques
Équipement haute pression
Matériau : 1.4404
Tuyauterie principale Ø 12x1 mm
Lignes secondaires Ø 6x1 mm
Surpresseur de gaz à air comprimé
Régulateur de pression
Disque de rupture
Réservoir tampon

Centre de ressources GUNT pour le matériel didactique

6 Caisses :

Raccords haute pression
Vannes haute pression et manomètres
Outils n° 1
Outils n° 2
Test d'étanchéité
Kit de pièces de rechange pour compresseur (entretien de la vanne d'entrée/sortie)
Matériau de tuyauterie pour l'assemblage
Acier inoxydable 1.4404 pour l'hydrogène
Cuivre pour l'air comprimé

230V, 50Hz, 1 phase

Dimensions et poids

Nécessaire pour le fonctionnement

Date d'édition : 01.04.2025

Liste de livraison

Accessoires disponibles et options

Produits alternatifs

Catégories / Arborescence

Techniques > Maintenance - Productique > Maintenance > Jeux de pièces détachées

Techniques > Thermique > Génie frigorifique et climatique > Génie frigorifique - montage, recherche de pannes, maintenance

