Date d'édition : 08.11.2026



Ref : EWTGUHM299

HM 299 Comparaison entre machines volumétriques et turbomachines réceptrices (Réf. 070.29900)

Avec interface PC USB et logiciel inclus

Les machines réceptrices transmettent le travail mécanique absorbé à un milieu liquide ou gazeux.
On les répartit en machines volumétriques et turbomachines réceptrices en fonction de leur mode de fonctionnement.
Pour les débits volumétriques élevés, les turbomachines telles que les pompes centrifuges présentent plus davantages, tandis que pour les faibles débits volumétriques, on leur préférera les machines à piston.
Le banc dessai HM 299 permet de comparer différentes machines réceptrices pour des milieux liquides ou gazeux.
La liste de livraison comprend une turbomachine réceptrice et quatre machines volumétriques réceptrices, ayant chacune deux pistons rotatifs et deux pistons oscillants.
Le logiciel pour lacquisition des données et la visualisation rend les essais particulièrement parlants et assure une réalisation rapide des essais et des résultats fiables.
Le HM 299 comprend un moteur dentraînement avec ajustage de la vitesse de rotation, un entraînement à courroie et un capot de protection, deux réservoirs sous pression pour les essais avec des compresseurs ainsi que deux réservoirs deau pour les essais avec des pompes. Chaque machine réceptrice est montée sur une plaque et peut être intégrée facilement au banc dessai. Lentraînement est effectué au moyen dun entraînement à courroie. Les pompes sont reliées avec des flexibles à accouplement rapide au banc dessai pour former un circuit deau fermé. Des capteurs enregistrent les pressions à lentrée et à la sortie, la température, la vitesse de rotation et la puissance
du moteur. Le débit respectif est déterminé de manière indirecte par lintermédiaire du niveau (eau) ou du tube de Venturi (air).
Les valeurs mesurées peuvent être lues sur des affichages numériques.
Les valeurs sont transmises vers un PC afin dy être évaluées à laide dun logiciel fourni.
La transmission des données au PC se fait par une interface USB.

Contenu didactique / Essais
- différents types de pompes et de compresseurs
- détermination de données caractéristiques
- enregistrement de caractéristiques de pompes, compresseurs et installations
- représentation de points de fonctionnement pour des montages en série et des montages en parallèle de pompes centrifuges
- comparaison des différentes propriétés de refoulement

Les grandes lignes
- étude de différentes machines réceptrices: pompes et compresseurs
- essais avec milieux liquides ou gazeux

Les caractéristiques techniques
- Compresseur à piston

débit volumétrique max.: 115L/min
différence de pression max.: 10bar
- Compresseur rotatif à palettes
débit volumétrique max.: 90L/min
différence de pression max.: 0,7bar
soupape de sécurité: 0,8bar
- 2 pompes centrifuges
débit de refoulement max.: 60L/min
hauteur de refoulement max.: 18m
- Pompe à piston
débit de refoulement max.: 14,6L/min
pression de linstallation limitée à 6bar max.
- Pompe à impulseur
débit de refoulement max.: 25L/min
pression max.: 1,5bar
- Moteur dentraînement à 4 pôles
puissance max.: 0,75kW
vitesse de rotation nominale: 1370min-1
- 2 réservoirs sous pression: 10L, max. 10bar
- 2 réservoirs deau: 60L, 10L

Plages de mesure
- vitesse de rotation: 0?2500min-1
- puissance absorbée: 0?1375W
-température: 0?200°C
- pression: 1x 0?2bar; 1x 0?6bar; 1x 0?10bar
- pression différentielle: 0?10mbar

Dimensions et poids
Lxlxh: 2100x650x1550mm
Poids: env. 205kg

Nécessaire au fonctionnement
230V, 50/60Hz, 1 phase

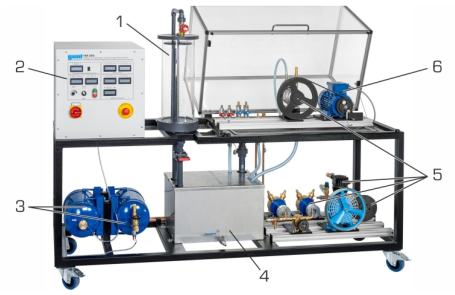
Liste de livraison
1 banc dessai
2x compresseur
4x pompe
1 jeu daccessoires
1 logiciel GUNT + câble USB
1 documentation didactique

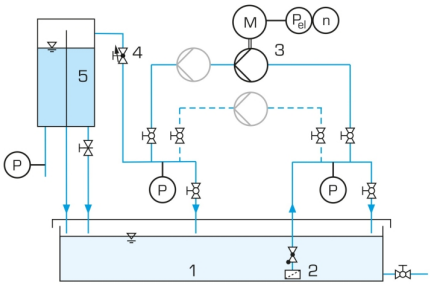
Produits alternatifs
ET512 - Appareil d'essai compresseur à piston
ET513 - Compresseur à piston à un étage
HM

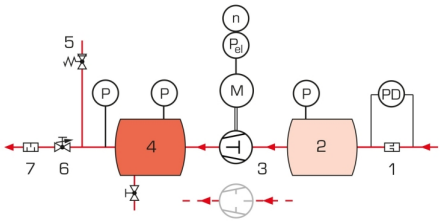
Catégories / Arborescence

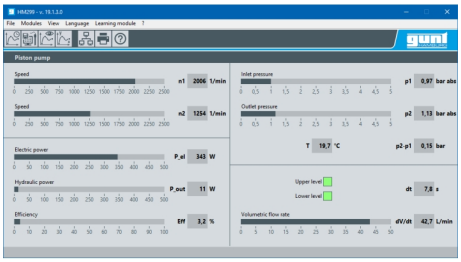
Techniques > Mécanique des fluides > Appareils d'énergie de fluide hydrauliques > Machines productrices de travail
Techniques > Mécanique des fluides > Machines productrices de travail > Compresseurs

Date d'édition : 08.11.2026



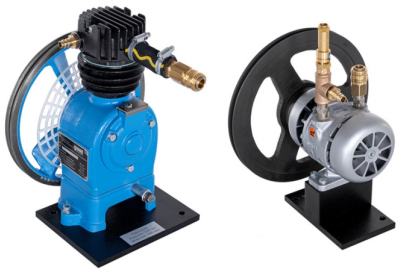






GSDE s.a.r.l.
181 Rue Franz Liszt - F 73000 CHAMBERY
Tel : 04 56 42 80 70 | Fax : 04 56 42 80 71
gunt.fr

Date d'édition : 08.11.2026



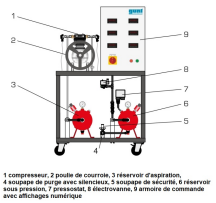
Produits alternatifs

Ref : EWTGUET513

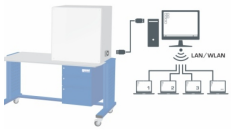
ET 513 Compresseur à piston à un étage (Réf. 061.51300)

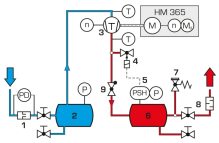
Nécessite le banc HM 365. Avec interface PC USB et logiciel inclus



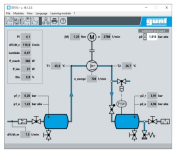


1 compresseur, 2 poulie de courroie, 3 réservoir d'expiration, 4 soupape de purge avec silencieux, 5 soupape de sécurité, 6 réservoir sous pression, 7 pressostat, 8 électrovanne, 9 armoire de commande avec affichages numérique









Pour produire de l'air comprimé pour les industries et métiers qui l'utilisent comme source d'énergie, on utilise ce que l'on appelle des installations de production d'air comprimé.
Un élément central de ces installations est constitué par le compresseur.
Il sert à générer une augmentation de la pression de l'air en utilisant de l'énergie mécanique.
Les installations de production d'air comprimé sont utilisées pour entraîner des machines dans l'industrie minière, pour les commandes pneumatiques dans les ateliers d'assemblage, ou comme station de gonflage des pneus dans les stations-services.
Le compresseur à piston à un étage ET 513 forme avec le dispositif de freinage et d'entraînement universel HM 365 une installation complète de production d'air comprimé.
Le dispositif de freinage et d'entraînement universel HM 365 entraîne le compresseur par le biais d'une courroie trapézoïdale.

La vitesse de rotation du compresseur est réglée sur le HM 365.
L'air est aspiré dans le réservoir d'aspiration où il est stabilisé avant d'être comprimé dans le compresseur à piston.
L'air comprimé est ensuite acheminé dans un réservoir sous pression et est ainsi rendu disponible comme milieu de travail.
Pour ajuster un état de fonctionnement stationnaire, on peut évacuer l'air comprimé par une soupape de purge avec silencieux.
Un pressostat avec électrovanne servant à limiter la pression, ainsi qu'une soupape de sécurité, viennent compléter l'installation.
Une tuyère de mesure située sur le réservoir d'aspiration permet de déterminer le débit volumique d'aspiration.
Des capteurs enregistrent les pressions et les températures avant et après le compresseur.
On peut par ailleurs consulter sur des manomètres la pression qui règne dans les réservoirs.
Les valeurs mesurées peuvent être lues sur des affichages numériques.
Les valeurs sont transmises vers un PC afin dy être évaluées à laide dun logiciel fourni.
La transmission des données au PC se fait par une interface USB.
La mesure de la vitesse de rotation et du couple est intégrée au HM 365.

Contenu didactique / Essais
- construction et comportement en service d'une installation de production d'air comprimé avec compresseur à piston à un étage
- détermination de la caractéristique
- procédé de compression dans le diagramme p,V
- détermination du rendement volumétrique
- détermination du rendement isotherme

Les grandes lignes
- compresseur à piston à un étage comme machine réceptrice
- élément de la série GUNT-FEMLine
- construction d'une installation complète de compresseur avec le dispositif de freinage et d'entraînement universel HM 365

Les caracteristiques techniques
Caractéristiques techniques
Compresseur, 1 cylindre, 1 étage
- puissance absorbée: 750W
- vitesse de rotation nominale: 980min^-1^
- surpression de service: 8bar
- pression max.: 10bar
- capacité d'aspiration: 150L/min à 8bar
- alésage: 65mm
- course: 46mm

Soupape de sécurité: 10bar
Réservoir sous pression
- 16bar
- contenu: 20L

Réservoir d'aspiration: 20L
Measuring ranges
- température: 1x 0...200°C / 1x 0...100°C
- pression: 0...16bar / -1...1bar
- débit: 0...150L/min
- vitesse de rotation: 0...1000min^-1^

230V, 50Hz, 1 phase

Dimensions et poids

Date d'édition : 08.11.2026

Lxlxh: 900x800x1510mm
Poids: env. ca. 130kg

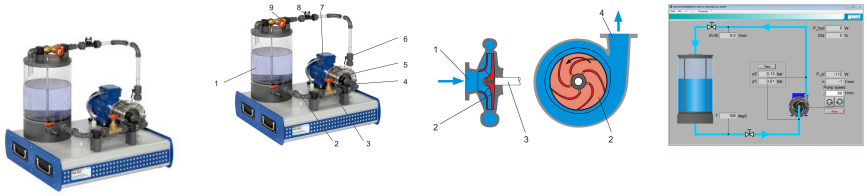
Necessaire au fonctionnement
PC avec Windows recommandé

Liste de livraison
banc d'essai, 1 CD avec logiciel GUNT + câble USB, 1 courroie trapézoïdale, 1 protection pour courroie trapézoïdale, 1 documentation didactique

Accessoires disponibles et options
HM365 - Dispositif de freinage et d'entraînement universel

Produits alternatifs
ET500 - Compresseur à piston bi-étages
ET512 - Appareil d'essai compresseur à piston

Ref : EWTGUHM283
HM 283 Essais sur une pompe centrifuge (Réf. 070.28300)
Avec interface PC USB et logiciel inclus



Pompes centrifuges et turbomachines utilisées pour lacheminement de fluides.
La rotation de la roue de la pompe génère des forces centrifuges par lesquelles leau est acheminée.
Lappareil dessai permet de réaliser des essais de base afin de détudier le comportement en service et de déterminer les principales grandeurs caractéristiques des pompes.

Le HM 283 dispose dun circuit deau fermé avec un réservoir deau et une pompe centrifuge à vitesse de rotation variable via un convertisseur de fréquence.
Le boîtier de la pompe est transparent.
Ce qui permet dobserver la roue de la pendant le fonctionnement et la formation de cavitation.
Des soupapes se trouvant dans les conduites à lentrée et à la sortie de la pompe permettent lajustage de différents rapports de pression.

Lappareil dessai est équipé de capteurs de pression, de température et de débit.
La technique de mesure basée sur un microprocesseur est bien protégée à lintérieur du boîtier.
Les valeurs mesurées sont transmises vers un PC afin dy être évaluées à laide dun logiciel fourni.
La transmission des données au PC se fait par une interface USB.

Lassociation du logiciel GUNT et du microprocesseur présente tous les avantages offerts par la réalisation avec la commande et lévaluation dessais assistées par ordinateur. Lobservation des essais est possible sur le réseau local, sur un nombre illimité de postes de travail.

Contenu didactique / Essais
- principe de fonctionnement d'une pompe centrifuge
- enregistrement de caractéristiques de la pompe
- rapport entre la hauteur de refoulement et la vitesse de rotation
- rapport entre le débit de refoulement et la vitesse de rotation

- détermination du rendement de la pompe
- observation de cavitation
- effet d'un sens de rotation erroné

Les grandes lignes
- Détermination des grandeurs caractéristiques des pompes
- Circuit d'eau fermé
- Logiciel GUNT pour l'acquisition des données, la visualisation et la commande
- Élément des machines à fluide GUNT-Labline

Les caractéristiques techniques
Pompe centrifuge avec moteur d'entraînement
- puissance absorbée: 370W
- vitesse de rotation: 0...3000min ^-1^
- débit de refoulement max.: env. 40L/min
- hauteur de refoulement max.: 10m

Réservoir d'eau: 15L

Plages de mesure
- pression (entrée): -1...1bar
- pression (sortie): 0...5bar
- débit: 3,5...50L/min
- température: 0...130°C

Dimensions et poids
Lxlxh: 660x590x720mm
Poids: env. 46kg

Nécessaire au fonctionnement
230V, 50/60Hz

Liste de livraison
1 appareil dessai
1 logiciel GUNT + câble USB
1 documentation didactique

Accessoires disponibles et options
WP300.09 - Chariot de laboratoire

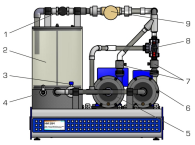
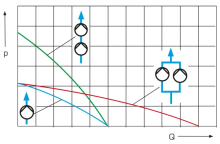
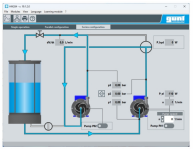
Produits alternatifs
HM150.04 - Pompe centrifuge
HM300 - Circuit hydraulique avec une pompe centrifuge
HM305 - Banc d'essai pompe centrifuge
HM365.11 - Pompe centrifuge, normalisée

Date d'édition : 08.11.2026

Ref : EWTGUHM284

HM 284 Montage en série et en parallèle de pompes (Réf. 070.28400)

Avec interface PC USB et logiciel inclus

Dans les installations complexes, il est possible dutiliser des pompes montées en série ou en parallèle.
Les hauteurs de refoulement sajoutent pour le montage en série, et les débits de refoulement sajoutent pour le montage en parallèle.

Lappareil dessai permet détudier le comportement caractéristique avec une pompe individuelle et pour laction combinée de deux pompes.

Le HM 284 dispose dun circuit deau fermé avec un réservoir deau et deux pompes centrifuges avec moteurs dentraînement.
Sur lun des moteurs, la vitesse de rotation peut être ajustée variablement via un convertisseur de fréquence, lautre moteur peut être commuté en plus avec une vitesse de rotation fixe.
Les roues des deux pompes, intégrées dans des boîtiers transparents, peuvent être observées pendant le fonctionnement.
Des soupapes permettent de passer facilement du fonctionnement individuel, à celui en série ou en parallèle et inversement.
Afin de pouvoir analyser le comportement de linstallation, la résistance à lécoulement est ajustée au moyen dune soupape située dans la sortie de la pompe.

Lappareil dessai est équipé de capteurs de pression et de débit.
La technique de mesure basée sur un microprocesseur est bien protégée à lintérieur du boîtier.
Les valeurs mesurées sont transmises vers un PC afin dy être évaluées à laide dun logiciel fourni.
La transmission des données au PC se fait par une interface USB.

Lassociation du logiciel GUNT et du microprocesseur présente tous les avantages offerts par la réalisation avec la commande et lévaluation dessais assistées par ordinateur.
Lobservation des essais est possible sur le réseau local, sur un nombre illimité de postes de travail.

Contenu didactique / Essais
- comportement en service des pompes centrifuges
avec une pompe
avec un montage en série
avec un montage en parallèle

- enregistrement de caractéristiques de la pompe
- détermination des rendements des pompes
- enregistrement de la caractéristique de l'installation

Les grandes lignes
- Comportement caractéristique des pompes en fonctionnement individuel, montage en série ou montage en parallèle
- Circuit d'eau fermé
- Logiciel GUNT pour l'acquisition des données, la visualisation et la commande
- Élément des machines à fluide GUNT-Labline

Les caractéristiques techniques

Date d'édition : 08.11.2026

Pompes centrifuges avec moteurs
- puissance absorbée: 370W chacune

Pompe à vitesse de rotation variable: 0...3300min ^-1^
- débit de refoulement max.: 40L/min
- hauteur de refoulement max.: 10m

Pompe à vitesse de rotation fixe: env. 2800min ^-1^
- débit de refoulement max.: 40L/min
- hauteur de refoulement max.: 10m

Réservoir d'eau: env. 15L

Plages de mesure
- pression (entrée): -1...1bar
- pression (sortie): 2x 0...5bar
- débit: 10...140L/min

Dimensions et poids
Lxlxh 670x600x670mm
Poids: env. 62kg

Nécessaire au fonctionnement
230V, 50/60Hz

Liste de livraison
1 appareil d'essai
1 CD avec logiciel GUNT + câble USB
1 documentation didactique

Accessoires disponibles et options
WP300.09 - Chariot de laboratoire

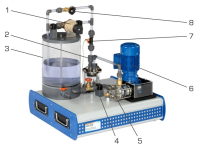
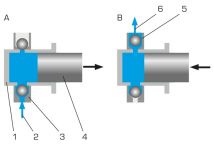
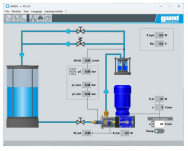
Produits alternatifs
HM150.16 - Montage en série et en parallèle de pompes
HM283 - Essais sur une pompe centrifuge
HM365.14 - Pompes centrifuges, montage en série et en parallèle

Date d'édition : 08.11.2026

Ref : EWTGUHM285

HM 285 Essais sur une pompe à piston (Réf. 070.28500)

Avec interface PC USB et logiciel inclus

Les pompes à piston font partie du groupe des pompes volumétriques.
Elles transportent le fluide par le biais dun mouvement de va-et-vient du piston dans lespace de travail de la pompe baptisé course.
La course produit un effet daspiration et de refoulement permettant de transporter leau.
Les pompes à piston sont utilisées lorsque des pressions élevées doivent être générées.
Leur débit de refoulement ne dépend pratiquement pas de la hauteur de refoulement et est uniquement déterminé par la vitesse de rotation.
Leur comportement daspiration est excellent.
Lappareil dessai permet de réaliser des essais de base afin détudier le comportement en service et de déterminer les principales grandeurs caractéristiques des pompes à piston.
Le HM 285 dispose dun circuit deau fermé avec un réservoir deau ainsi que dune pompe à piston à vitesse de rotation variable via un convertisseur de fréquence et dun réservoir à air.
Le piston de la pompe, intégré dans un boîtier transparent, peut être observé pendant le fonctionnement.
Le cycle qui se produit ici (aspiration et refoulement de leau) peut être visualisé dans le diagramme p,V.
Le réservoir à air permet damortir lévolution ondulée de la pression de la pompe.
La soupape à pointeau et la soupape de décharge servent à ajuster le débit de refoulement et la hauteur de refoulement.
Lappareil dessai est équipé de capteurs de mesure de la pression et de débit.
Un capteur de pression à la sortie de la pompe et un second à lintérieur du cylindre mesurent la pression.
Un détecteur dinclinaison permet de déterminer la position de la tige du piston et de définir ainsi le volume du cylindre.
La technique de mesure basée sur un microprocesseur est bien protégée à lintérieur du boîtier.
Les valeurs mesurées sont transmises vers un PC afin dy être évaluées à laide dun logiciel fourni.
La transmission des données au PC se fait par une interface USB.
Lassociation du logiciel GUNT et du microprocesseur présente tous les avantages offerts par la réalisation avec la commande et lévaluation dessais assistées par ordinateur.
Lobservation des essais est possible sur le réseau local, sur un nombre illimité de postes de travail.

Contenu didactique / Essais
- principe de fonctionnement d'une pompe à piston
- enregistrement des caractéristiques de la pompe
- évolutions de la pression de refoulement et de la pression du cylindre
- influence de l'amortissement des pulsations
- diagramme p,V
- détermination des rendements

Les grandes lignes
- Modèle illustratif d'une pompe volumétrique typique
- Circuit d'eau fermé
- Logiciel GUNT pour l'acquisition des données, la visualisation et la commande
- Élément des machines à fluide GUNT-Labline

Les caractéristiques techniques
Pompe à piston
- vitesse de rotation: 30?180min-1

- débit de refoulement max.: 135L/h
- hauteur de refoulement max.: 40m

Moteur dentraînement
- puissance: 180W

Rapport de transmission: i=7,5

Soupape de décharge: 0,2?2bar

Plages de mesure
- pression (cylindre): 0?5bar
- pression (sortie): 0?5bar
- angle dinclinaison: 0?360°
- débit: 0,2?6L/min

230V, 50Hz, 1 phase

Dimensions et poids
Lxlxh: 670x590x740mm
Poids: env. 49kg

Nécessaire pour le fonctionnement
PC avec Windows

Liste de livraison
1 appareil d'essai
1 CD avec logiciel GUNT + câble USB
1 documentation didactique

Accessoires disponibles et options
WP300.09 - Chariot de laboratoire

Produits alternatifs
HM365.17 - Pompe à piston alternatif

Date d'édition : 08.11.2026

Ref : EWTGUHM365.11
HM 365.11 Pompe centrifuge, normalisée pour HM 365.10 (Réf. 070.36511)
Nécessite le HM 365.10 Unité d'alimentation pour pompes à eau



Les pompes normalisées sont des pompes respectant des normes internationales.
La norme donne une grille des puissances ainsi que les dimensions principales, ce qui permet d'utiliser des pompes normalisées de fabrications différentes sans avoir à changer les tuyauteries ou la plaque de base.
La HM 365.11 est une pompe centrifuge normalisée qui n'est pas auto-amorçante; elle est fixée sur une plaque et prête au montage.
La pompe centrifuge s'intègre en un tour de main à l'unité dalimentation HM 365.10; elle est reliée par des flexibles et fixée avec des leviers de blocage.
Pour assurer l'entraînement, la pompe est reliée au dispositif de freinage et d'entraînement universel HM 365 au moyen d'une courroie trapézoïdale.
Les pressions à l'entrée et à la sortie de la pompe centrifuge sont enregistrées par des capteurs.
Les valeurs de mesure peuvent être lues sur les affichages numériques de l'unité dalimentation.
Les valeurs sont transmises vers un PC afin dy être évaluées à laide dun logiciel fourni.
La transmission des données au PC se fait par une interface USB.

Contenu didactique / Essais
Avec le HM 365 et le HM 365.10
- enregistrement de caractéristiques de la pompe
- détermination de la puissance nécessaire et hydraulique
- calcul du rendement de la pompe
- calcul de la caractéristique de l'installation et du point de fonctionnement de la pompe
- vérification de la valeur NPSH requise de la pompe

Les grandes lignes
- Comportement en service d'une pompe centrifuge normalisée
- Élément de la série GUNT-FEMLine

Les caractéristiques techniques
Pompe centrifuge, normalisée
- débit de refoulement max.: 24m³/h
- hauteur de refoulement max.: 22m
- vitesse de rotation nominale: env. 2900min^-1^

Dimensions et poids
Lxlxh: 640x300x420 mm
Poids: env. 42kg

Liste de livraison
1 pompe centrifuge

Accessoires disponibles et options
HM365 - Dispositif de freinage et d'entraînement universel
HM365.10 - Unité d'alimentation pour pompes à eau

Produits alternatifs
HM365.12 - Pompe centrifuge, auto-amorçante

Date d'édition : 08.11.2026

HM365.13 - Pompe centrifuge, à plusieurs étages
HM365.14 - Pompes centrifuges, montage en série et en parallèle
HM365.15 - Pompe à canal latéral
HM365.16 - Pompe à piston rotatif
HM365.17 - Pompe à piston alternatif
HM365.18 - Pompe à engrenages
HM365.19 - Pompe à palettes

Ref : EWTGUHM365.14
HM 365.14 2x Pompes centrifuges, montage en série et en parallèle pour HM365.10 (Réf. 070.36514)
Nécessite le HM 365.10 Unité d'alimentation pour pompes à eau



Dans des installations complexes, il est possible d'utiliser des pompes montées en série ou en parallèle.
Dans le montage en série, les hauteurs de refoulement s'additionnent, tandis que dans le montage en parallèle ce sont les débits de refoulement des pompes qui s'additionnent.
Sur les montages en série et en parallèle de pompes, on voit bien l'analogie qui existe avec le circuit électrique.
Le HM 365.14 comprend deux pompes centrifuges normalisées; elles sont fixées sur une plaque et prêtes au montage.
Les pompes centrifuges s'intègrent en un tour de main à l'unité dalimentation HM 365.10; elles sont reliées par des flexibles avec accouplements rapides et fixées avec des leviers de blocage.
Pour assurer l'entraînement, les pompes sont reliées au dispositif de freinage et d'entraînement universel HM 365 au moyen d'une courroie trapézoïdale.
Les pressions à l'entrée et à la sortie des pompes centrifuges sont enregistrées par des capteurs.
Les valeurs de mesure peuvent être lues sur les affichages numériques de l'unité dalimentation.
Les valeurs sont transmises vers un PC afin dy être évaluées à laide dun logiciel fourni.
La transmission des données au PC se fait par une interface USB.

Contenu didactique / Essais
Avec le HM 365 et le HM 365.10
- enregistrement de caractéristiques de la pompe
- détermination de la puissance nécessaire et hydraulique pour le montage en série ou en parallèle
- calcul du rendement de la pompe
- calcul de la caractéristique de l'installation et du point de fonctionnement pour les deux cas

Les grandes lignes
- comportement en service de deux pompes montées en série ou en parallèle
- élément de la série GUNT-FEMLine

Les caractéristiques techniques
Pompe centrifuge, normalisée
- débit de refoulement max.: 24m^3^/h
- hauteur de refoulement max.: 22m
- vitesse de rotation nominale: 2900min^-1^

Dimensions et poids
Lxlxh: 540x840x510mm

Date d'édition : 08.11.2026

Poids: env. ca. 97kg

Liste de livraison
2 pompes centrifuges

Accessoires disponibles et options
HM365 - Dispositif de freinage et d'entraînement universel
HM365.10 - Unité d'alimentation pour pompes à eau

Ref : EWTGUHM365.17
HM 365.17 Pompe à piston alternatif pour HM 365.10 (Réf. 070.36517)
Nécessite le HM 365.10 Unité d'alimentation pour pompes à eau



Les pompes à piston font partie du groupe des pompes volumétriques.
Les pompes à piston les plus simples se composent d'un piston qui tourne dans un cylindre, et respectivement d'une soupape d'admission et d'une soupape d'échappement.
Selon la pression qui règne à l'intérieur du cylindre, les soupapes ouvrent l'alimentation et l'évacuation en direction de la cylindrée.
La HM 365.17 est une pompe à piston alternatif; elle est fixée sur une plaque et prête au montage.
La pompe s'intègre en un tour de main à l'unité dalimentation HM 365.10; elle est reliée par des flexibles avec accouplements rapides et fixée avec des leviers de blocage.
La pompe dispose d'un bypass interne qui s'ouvre lorsque la pression est trop élevée et pratique une détente du côté basse pression.
Pour assurer l'entraînement, la pompe est reliée au dispositif de freinage et d'entraînement universel HM 365 au moyen d'une courroie trapézoïdale.
Une transmission par courroie réduit la vitesse de rotation de la pompe.
Les pressions à l'entrée et à la sortie de la pompe à piston alternatif sont enregistrées par des capteurs.
Les valeurs de mesure peuvent être lues sur les affichages numériques de l'unité dalimentation.
Les valeurs sont transmises vers un PC afin dy être évaluées à laide dun logiciel fourni.
La transmission des données au PC se fait par une interface USB.

Contenu didactique / Essais
Avec le HM 365 et le HM 365.10
- enregistrement de caractéristiques de la pompe, de la caractéristique de l'installation et du point de fonctionnement
- puissance requise, puissance hydraulique, rendement de la pompe

Les grandes lignes
- Étude de la caractéristique de refoulement d'une pompe à piston alternatif
- Élément de la série GUNT-FEMLine

Les caractéristiques techniques
Pompe à piston alternatif
- débit de refoulement max.: 1,5m³/h
- hauteur de refoulement max.: 60m
- nombre de courses: 337min^-1^
- rapport de transmission total: 1:6,88

Date d'édition : 08.11.2026

Dimensions et poids
Lxlxh: 690x500x410mm
Poids: env. 24kg

Liste de livraison
1 pompe à piston alternatif

Accessoires disponibles et options
HM365 - Dispositif de freinage et d'entraînement universel
HM365.10 - Unité d'alimentation pour pompes à eau