

Date d'édition : 08.11.2024

Ref : EWTGUET412CW

ET 412CW Web Access Software (Réf. 061.412C0W)



Le logiciel Web Access Software permet de connecter l'appareil de test à la Web Access Box GU 100. D'une part, le logiciel Web Access assure la configuration nécessaire de la Web Access Box et prend en charge l'échange de données entre la Web Access Box et l'appareil de test. D'autre part, il constitue le lien avec l'utilisateur via l'interface logicielle dans le navigateur web. Le logiciel Web Access Software est fourni via un support de données. L'interface logicielle est accessible via un navigateur web, indépendamment du lieu et du système. L'interface logicielle offre différents niveaux d'utilisation pour le suivi des essais et l'acquisition des données. Par exemple, le schéma de processus et les états de fonctionnement de l'appareil de test sont présentés. Les essais peuvent être observés en temps réel grâce à la transmission d'images en direct de la caméra IP. Les valeurs mesurées actuelles sont affichées. Les résultats des essais sont affichés graphiquement pour une évaluation plus approfondie. Les données de mesure peuvent être téléchargées via le logiciel et stockées localement.

Contenu didactique/essais
avec l'appareil de test: apprentissage à distance
interface logicielle avec

- schéma du processus
- états de fonctionnement
- valeurs mesurées actuelles
- transfert des valeurs mesurées
- transmission d'images en direct
- affichage graphique des résultats de test

Les grandes lignes

- configuration spécifique de la Web Access Box GU 100
- accès indépendant du système à l'interface logicielle via un navigateur web

Caractéristiques techniques
Support de données: carte SD
Web Access Software
indépendant du système
connexion internet
navigateur web
format du fichier à télécharger: txt

Liste de livraison
1 Web Access Software

Date d'édition : 08.11.2024

Accessoires

requis

GU 100 Web Access Box

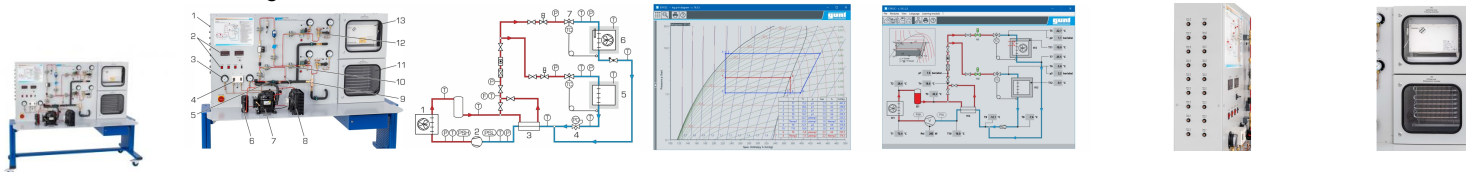
ET 220 Conversion de l'énergie dans une éolienne

Options

Ref : EWTGUET412C

ET 412C Installation frigorifique, 2 chambres positive et négative, 18 pannes (Réf. 061.412C0)

Avec interface PC USB et logiciel inclus



Des connaissances importantes sont nécessaires pour identifier les pannes dans les installations frigorifiques.

Cela comprend la connaissance de la structure et de la tâche des composants individuels.

Avec IET 412C, la conception et les composants d'un système de réfrigération peuvent être examinés.

La simulation des erreurs typiques étend la portée de l'expérience.

Les composants d'un circuit frigorifique avec chambre de refroidissement et de congélation sont disposés de manière visible sur le banc d'essai.

Les électrovannes permettent le fonctionnement seul ou en parallèle des évaporateurs dans les deux chambres.

Le circuit est équipé d'un pressostat combiné pour le côté aspiration et pression du compresseur.

La chambre de refroidissement possède un régulateur de pression d'évaporation.

L'influence du régulateur de pression d'évaporation sur l'ensemble du processus est étudiée.

Un échangeur de température interne à l'arrivée des deux évaporateurs fait office de sur-refroidissement de l'agent réfrigérant et sert ainsi à une plus grande efficacité du processus.

Dans le même temps, le gaz aspiré est surchauffé.

Un chauffage de dégivrage électrique est disponible pour dégivrer la chambre de congélation.

La simulation de 18 pannes différentes, comme par exemple une électrovanne défectueuse ou un relais défectueux, est prévue.

Le schéma de processus sur le banc d'essai donne un rapide aperçu.

Les lampes de signalisation sur le schéma de processus affichent l'état de fonctionnement des composants sélectionnés.

Les valeurs de mesure pertinentes sont prises en compte par un capteur.

Les valeurs mesurées sont transmises vers un PC afin d'être évaluées à l'aide d'un logiciel fourni.

La transmission des données au PC se fait par une interface USB.

Le débit massique de réfrigérant est calculé dans le logiciel à partir des valeurs mesurées enregistrées.

Les pressions les plus importantes sont affichées en plus par des manomètres disposés directement sur le banc d'essai.

Le logiciel permet la représentation du cycle sur un diagramme log p,h.

Contenu didactique / Essais

- structure et composants d'une installation frigorifique à deux évaporateurs

- composants et leur fonction:

compresseur, condenseur, évaporateur

soupe de détente thermostatique

régulateur de pression d'évaporation

pressostat

Date d'édition : 08.11.2024

- chauffage de dégivrage électrique
- thermodynamique du cycle frigorifique
- influence du sur-refroidissement de l'agent réfrigérant
- représentation du cycle thermodynamique sur le diagramme log p,h
- détermination des grandeurs caractéristiques importantes: coefficient de performance, puissance frigorifique, travail de compression
- recherche de pannes sur les composants de l'installation frigorifique

Les grandes lignes

- installation frigorifique à deux pressions d'évaporations différentes
- simulation de 18 pannes

Les caractéristiques techniques:

Compresseur

- puissance absorbée: 565W à 7,2/54,4°C
- puissance frigorifique: 1363W à 7,2/54,4°C

Condenseur avec ventilateur

- débit volumétrique d'air: 290m³/h
- surface de transfert: 1,5m²

Chambre de refroidissement

- surface de transfert de l'évaporateur: 1,06m²

Chambre de congélation

- surface de transfert de l'évaporateur: 2,42m²
- débit volumétrique d'air, ventilateur: 135m³/h
- chauffage de dégivrage électrique: env. 150 W

Régulateur de pression d'évaporation: 0,5,5bar

Agent réfrigérant: R513A, GWP:631, volume de remplissage: 1,5kg, équivalent CO₂: 0,9t

Plages de mesure

- température: 12x -50?120°C
- pression: 3x -1?15bar, 3x -1?9bar, 3x -1?24bar
- puissance: 0?1125W
- débit: 1?11,5L/h

230V, 50Hz, 1 phase

Dimensions e